

BLUEMONT INDUSTRY REPORT

Datenbasiertes Steuern statt Navigieren ohne Kompass

Mit smarter Wiedereinlagerungslogik
Ihre Rückwärtslogistik optimieren

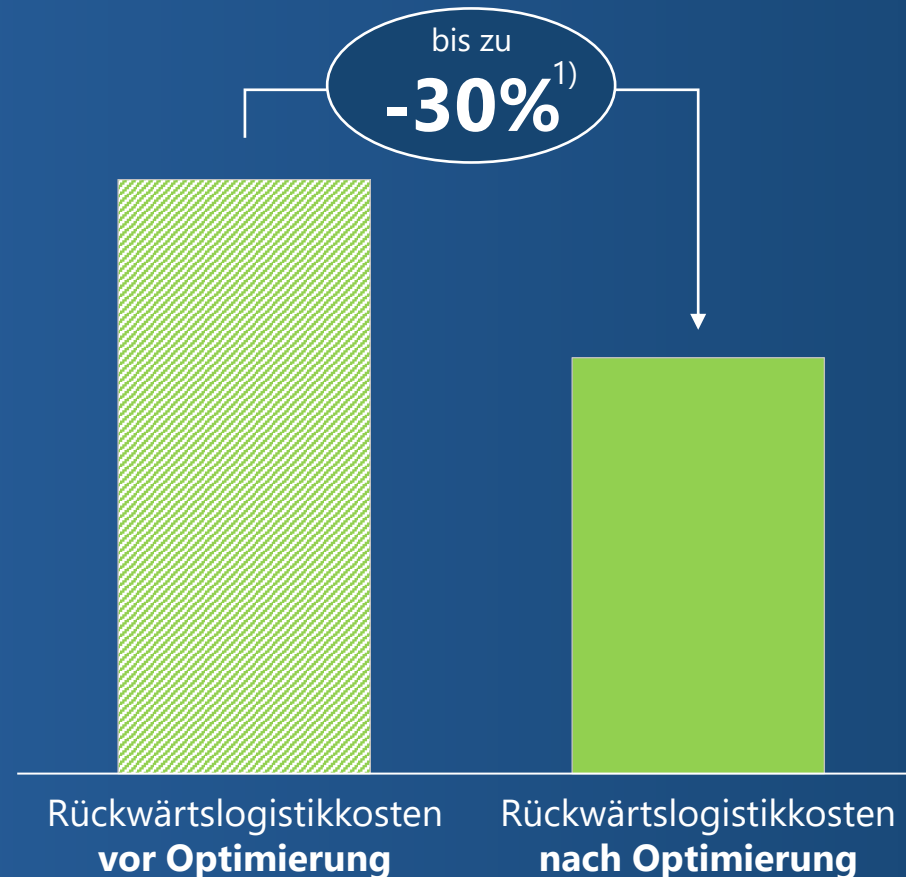


Swipe to read more...

BIS ZU 30% EINSPARUNG BEI IHREN LOGISTIKKOSTEN

Ohne Datenlage beklagen viele Unternehmen heute...

- ✗ ...fehlende Transparenz zu Prozess- und Einlagerungskosten
- ✗ ...unnötiges Handling aufgrund unklarer Einlagerungskriterien
- ✗ ...Lagerüberlastung durch Überbestände
- ✗ ...zusätzliche Kosten durch Einlagerung von Obsolete



Eine transparente Datenlage ermöglicht Ihnen morgen...

- ✓ ...Vermeidung überflüssiger Transport- und Prozesskosten
- ✓ ...Festlegung individueller Einlagerungsparameter
- ✓ ...nachvollziehbare Abläufe für Audits / interne Kontrollen
- ✓ ...objektive Steuerungs- und Entscheidungsgrundlage



¹⁾ Erfahrungswerte Bluemont Consulting

WIE WIR IHRE LOGISTIK FIT FÜR DIE ZUKUNFT MACHEN



Analyse

Wir analysieren gezielt Materialflüsse, Bestandsstrukturen und Kosten Ihrer Rückwärtslogistik entlang der gesamten Supply Chain.



Datentransparenz

Mit unserer maßgeschneiderten Power BI-Lösung bringen wir Transparenz in Ihre Logistikdaten und machen Einlagerungs- und Rückführungsentscheidungen messbar.



Parameter-Definition

Unter Berücksichtigung strategischer Überlegungen (z.B. Wiederverwendbarkeit, Nachfrage) definieren wir Parameter wie Mindestwert, Einlagerungsdauer oder maximale Bestandsmenge.



Umsetzung & Monitoring

Wir implementieren die optimierten Retourenlogiken und setzen Maßnahmen zur Effizienzsteigerung um. Dabei tracken wir kontinuierlich die Rückwärtslogistik-Performance.



SO SIEHT UNSERE UMSETZUNG IN DER PRAXIS AUS



IV

Simulation verschiedener Szenarien

Flexible Modellierung unterschiedlicher Szenarien auf Basis sich ändernder Parameter (z.B. steigende Retourenvolumina, angepasstes Produktportfolio, zusätzl. Logistik-Hubs, geänderte Einlagerungsstrategie).

III

Identifikation optimierter Schwellwerte

Zur Festlegung von Mindestmengen und Obergrenzen zur Einlagerung sowie KPIs zur Identifikation von Lagerknappheit oder Überbeständen auf Basis historischer Werte und Extrapolation.

II

Aufbau Entscheidungstool (BI-Lösung)

Entwicklung eines BI-Dashboards mit Verknüpfung von Bestandsdaten, Retourenlinien, Einlagerungsquoten und Prozesskosten. Abbildung relevanter KPIs wie Lagerauslastung, Umlaufbestände und Durchlaufzeiten zur Unterstützung logistikrelevanter Entscheidungen.

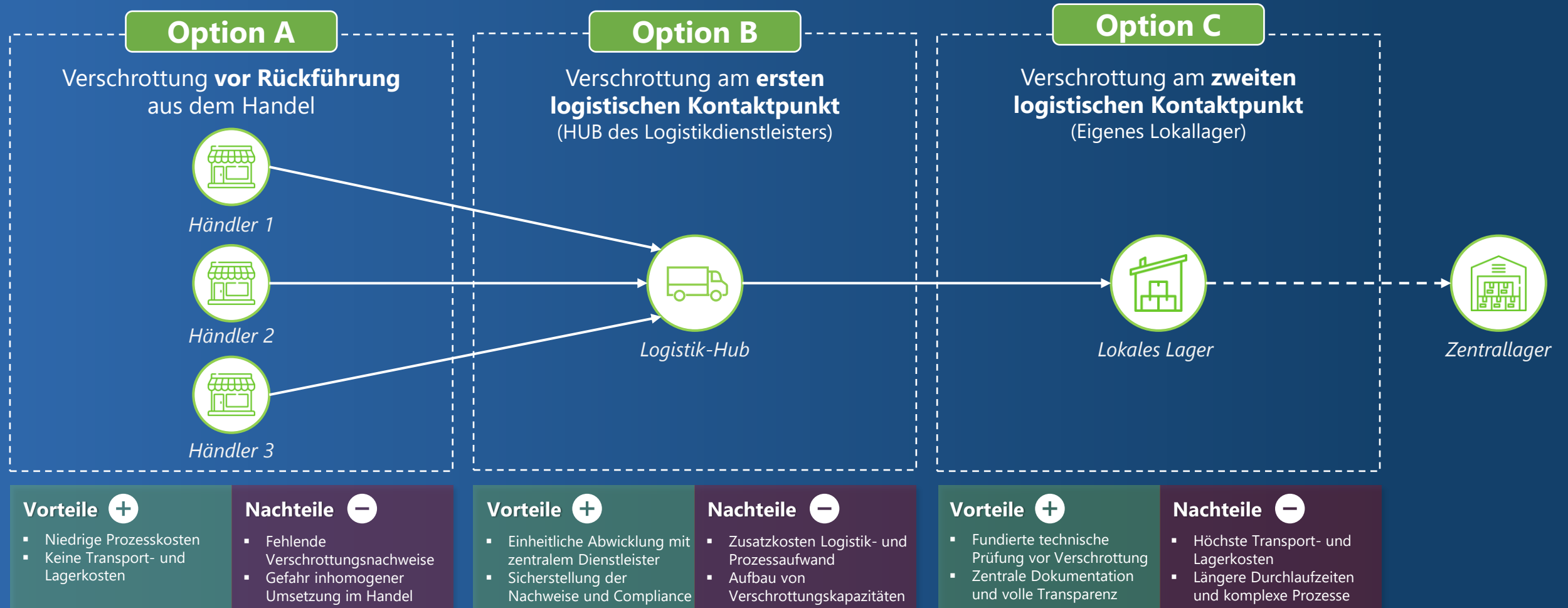
I

Auswertung verfügbarer Daten

Desk Research, Data Screening und Interviews mit Fachbereichen zur Strukturierung und Bewertung der vorliegenden Daten zu Lagerbeständen, Retourenvolumina, Transport- und Prozesskosten.



ENTSCHEIDUNGSSPIELRAUM DURCH DATENTRANSparenZ



Abnehmender Handlungsspielraum entlang der Logistikkette



ERGEBNISSE PROAKTIVER DATENNUTZUNG



Senkung der gesamten Rückwärtslogistik-Kosten um bis zu 30% durch Vermeidung unnötiger Prozess- und Lagerkosten



Etablierte objektive Entscheidungslogik durch z.B. gesteigerte Wiedereinlagerungsquoten bei wertvollen Komponenten oder Reduktion von Prozesskosten bei Retouren unter Schwellwert



Effizientere Lagerflächennutzung durch optimiertes Bestandsmanagement, u.a. Vermeidung von Überbeständen oder Förderung wirtschaftlich priorisierter Lagerplatzbelegung

**Steuern Sie Ihre Rückwärtslogistik heute schon datenbasiert?
Lassen Sie uns gemeinsam Ihre Datenreserven zum Werttreiber transformieren!**



KONTAKTIEREN SIE JETZT UNSER TEAM!



Jürgen Lukas

Managing Partner

✉ juergen.lukas@bluemont-consulting.com



Sebastian Haaf

Partner

✉ sebastian.haaf@bluemont-consulting.com



Philipp Mikat

Manager

✉ philipp.mikat@bluemont-consulting.com



Raphael Siegl

Senior Consultant

✉ raphael.siegl@bluemont-consulting.com



➤ www.bluemont-consulting.de